

PROSES PEMBUATAN RANGKA PADA SMART BURNER MACHINE

Oleh:

Amin Tohari

16508134057

ABSTRAK

Tujuan pembuatan rangka *smart burner machine* adalah mengetahui: (1) bahan yang digunakan; (2) mesin dan alat yang digunakan; (3) urutan pembuatan rangka *smart burner machine*; (4) fungsi rangka *smart burner machine*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan rangka *smart burner machine* yaitu: (1) menentukan bahan yang akan digunakan. (2) memilih alat dan mesin apa saja yang digunakan. (3) langkah-langkah proses pembuatan rangka. (4) melakukan uji fungsi rangka *smart burner machine*.

Dari hasil yang telah dicapai dapat disimpulkan bahwa: (1) Bahan yang digunakan untuk pembuatan rangka yaitu material besi hollow St 37 dengan spesifikasi 25x25x1.6 mm, material besi siku St 37 dengan spesifikasi 40x40x3 mm dan plat esyer St 37 tebal 3 mm . Dimensi rangka adalah panjang 600 mm, lebar 400 mm, tinggi 800 mm. (2) Mesin dan alat yang digunakan: gerinda potong, gerinda tangan, kikir, penggores, mesin las MIG, mesin bor, ragum, mata bor, kunci *chuck* bor, roll meter, mistar baja, penggaris, siku, penitik, tang, sikat baja, *spray gun*, *compressor*, clamp C dan F. (3) Urutan pembuatan rangka: proses pengukuran, pemotongan, pengeboran, perakitan, pengelasan dan *finishing* (pengamplasan, pendempulan, pengecatan). (4) Hasil uji fungsi: secara keseluruhan rangka dapat menahan atau menopang semua komponen dengan baik dan kuat.

Kata kunci: Rangka, *smart burner machine*