

## PROSES PEMBUATAN CASING PADA *PIPE PLASMA CUTTING*

Oleh:

Moch Irfan Aljanto

16508134051

### ABSTRAK

Tujuan pembuatan *casing pada pipe plasma cutting* adalah mengetahui: (1) bahan yang digunakan; (2) mesin dan alat yang digunakan; (3) urutan pembuatan *casing pipe plasma cutting*; (4) fungsi *casing pipe plasma cutting*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan *casing pipe plasma cutting* yaitu: (1) menentukan bahan yang akan digunakan. (2) memilih alat dan mesin apa saja yang digunakan. (3) langkah-langkah proses pembuatan *casing*. (4) melakukan uji fungsi *casing pipe plasma cutting*.

Dari hasil yang telah dicapai dapat disimpulkan bahwa : (1) Bahan yang digunakan untuk membuat *casing* terbuat dari plat eser dengan spesifikasi 2440 x 1220 mm dengan ketebalan 1 mm. (2) Alat dan mesin yang digunakan dalam pembuatan *casing* adalah, mesin potong hidrolis, gerinda potong, kikir, penggores, mesin las MIG, rol meter, mistar baja, penggaris, siku, penitik, sarung tangan, topeng las. (3) Proses keseluruhan pembuatan *casing* mesin *pipe plasma cutting* sesuai dengan langkah kerja yaitu: membaca gambar kerja, proses pengukuran, pemotongan, penekukan, perakitan, pengelasan, pengecatan dan *finishing*.. (4) Hasil uji kinerja *casing pipe plasma cutting* yaitu *casing* dapat dapat berfungsi dengan baik melindungi dari komponen yang berbahaya seperti: *pully*, putaran *v-belt*. Dengan pengecatan yang baik tampilan dari *casing* ini menarik untuk dilihat.

**Kata kunci** : *Casing, pipe plasma cutting*