

PROSES PEMBUATAN CEKAM PADA *PIPE PLASMA CUTTING*

Oleh:

Restu Benny P J

16508134073

ABSTRAK

Tujuan pembuatan cekam adalah mengetahui: (1) bahan yang digunakan; (2) mesin dan alat yang digunakan; (3) urutan pembuatan *cekam pipe plasma cutting*; (4) fungsi cekam *pipe plasma cutting*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan cekam *pipe plasma cutting* yaitu: (1) menentukan bahan yang akan digunakan. (2) memilih alat dan mesin apa saja yang digunakan. (3) langkah-langkah proses pembuatan cekam. (4) melakukan uji fungsi rangka *pipe plasma cutting*.

Cekam *pipe plasma cutting* menggunakan material baja hollow St 37 dengan spesifikasi 30x50x1 mm, baja hollow St 37 dengan spesifikasi 60x30x3 mm, plat besi 300x111x5 mm, plat besi dengan diameter Ø R132x5, besi siku 30x2, plat besi 100x250x5, pipa Ø25x1, poros ulir m15x2, besi pejal Ø16 . Dimensi cekam adalah panjang 264 mm, lebar 244 mm, tinggi 305 mm. (1) Langkah-langkah proses pembuatan cekam *pipe plasma cutting* diawali dengan menandai dan mekukis benda yang akan dipotong. (2) Pemotongan menggunakan gerinda potong dan gergaji tangan, sedangkan perakitan dilakukan menggunakan las MIG. (3) Proses finishing meliputi pengamplasan dan pendempulan. (4) Hasilnya cekam dapat menahan getaran dengan baik serta dapat mencekamp pipa yang akan di potong dengan baik

Kata kunci : Cekam, *pipe plasma cutting*