

# **PROSES PEMBUATAN FIRST BASE DAN STAND DIAL HOLDER PADA UNIVERSAL STAND DIAL**

Oleh :

**DENDY AQILA AGATA**  
**NIM : 16508134066**

## **ABSTRAK**

Tujuan proses pembuatan first base dan stand pada *universal stand dial* adalah agar mengetahui: (1) desain rancangan ,(2) bahan yang akan di gunakan, (3) mesin dan alat yang di gunakan, (4) proses pembuatan *universal stand dial* , (5) fungsi dari *universal stand dial*.

Langkah yang digunakan untuk membuat *universal stand dial* yaitu: (1) menentukan desain dan rancangan yang digunakan (2) menentukan bahan yang akan digunakan (3) memilih alat pemesinan yang akan digunakan (4) langkah-langkah pemesinan yang digunakan (5) melakukan uji fungsi *universal stand dial*.

First base dan stand pada *Universal Stand Dial* ini menggunakan material alumiium 7024 dengan dimensi 270mm x 120mm x 20mm dan ST 37 dengan dimensi D.44mm x 400mm. Langkah-langkah proses pembuatan *Universal Stand Dial* diawali dengan membuat work preperation. Melakukan setting mesin dan benda kerja, melakukan penyayatan dengan mesin frais dan mesin bubut. Pada proses finising meliputi pengikiran dan pembersihan benda kerja dari bram dari hasil pengefraisan. Dengan Hasil alat ini dapat beroperasi secara optimal sengan dapat bergerak terhadap sumbu X,Y dan Z, Alat ini memiliki toleransi 0.001 tiap cm nya.

Kata Kunci: *Base, Stand, universal stand dial*