

# **PROSES PEMBUATAN *FIRST BASE* DAN *SECOND BASE* PADA *UNIVERSAL STAND DIAL***

Oleh :

**IBNU CAHYO SUSANTO**  
**16508134052**

## **ABSTRAK**

Tujuan pembuatan Proses Pembuatan *First Base* dan *Second Base* Pada *Universal Stand Dial* adalah untuk mengetahui : (1) desain rancangan; (2) bahan yang akan digunakan; (3) mesin dan alat yang digunakan; (4) proses pembuatan *First Base* dan *Second Base*; (5) fungsi dari *First Base* dan *Second Base*

Langkah yang digunakan untuk membuat *First Base* dan *Second Base* yaitu: (1) menentukan desain dan rancangan yang digunakan; (2) menentukan bahan yang akan digunakan; (3) memilih alat pemesinan yang akan digunakan; (4) langkah-langkah pemesinan yang digunakan; (5) melakukan uji fungsi *universal dial stand*.

*First Base* dan *Second Base* pada *universal stand dial* ini menggunakan material aluminium 7024 dengan dimensi 270x20x20 mm dan 140x120x40 mm. Langkah-langkah proses pembuatan *First Base* dan *Second Base* diawali dengan membuat *work prepatation*. Melakukan setting mesin dan benda kerja, melakukan penyayatan dengan mesin frais. Pada proses finising meliputi pengikiran dan pembersihan benda kerja dari bram dari hasil pengefraisan. Hasilnya dapat berfungsi dengan optimal sesuai dengan yang di harapkan.

Kata Kunci: *First Base*, *Second Base* , *Universal Stand Dial*