

HALAMAN PERSETUJUAN

PROYEK AKHIR

PROSES PEMBUATAN RANGKA

ALAT UJI KEAUSAN SEBAGAI MEDIA PRATIKUM

Dipersiapkan dan disusun oleh:

RENDRA FERRY SAPUTRA

13508134005

Laporan ini telah disetujui oleh pembimbing proyek akhir untuk digunakan sebagai salah satu syarat menyelesaikan jenjang Diploma III pada program Diploma Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta untuk memenuhi persyaratan guna memperoleh gelar Ahli Madya Program Studi Teknik Mesin

Yogyakarta, April 2016
Menyetujui,
Dosen Pembimbing

ARIANTO LEMAN S, MT.
NIP. 19681205 199702 1 001

HALAMAN PENGESAHAN
PROYEK AKHIR

PROSES PEMBUATAN RANGKA
ALAT UJI KEAUSAN SEBAGAI MEDIA PRATIKUM

Disusun Oleh:

RENDRA FERRY SAPUTRA

13508134005

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji Proyek Akhir

pada tanggal ... dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk memperoleh Gelar
Ahli Madya Program Studi Teknik Mesin.

SUSUNAN DEWAN PENGUJI

Jabatan	Nama Lengkap	Tanda Tangan	Tanggal
1. Ketua Penguji	Arianto Leman S, MT.
2. Sekretaris Penguji	Dr. Mujiyono, MT.
3. Penguji Utama	Prihatno Kusdiyarto, M. Eng.

Yogyakarta,
Dekan Fakultas Teknik
Universitas Negeri Yogyakarta,

Dr. Widarto, M.Pd
NIP. 19631230 198812 1 001

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Rendra Ferry Saputra
NIM : 13508134005
Jurusan : Pendidikan Teknik Mesin
Fakultas : Teknik
Judul : Proses Pembuatan Rangka Alat Uji Keausan
Sebagai Media Pratikum

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam Proyek Akhir ini tidak terdapat karya yang sama yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar Ahli Madya atau gelar lainnya di suatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis oleh orang lain, kecuali secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, April 2016
Yang menyatakan,

RENDRA FERRY SAPUTRA

13508134005

PROSES PEMBUATAN RANGKA ALAT UJI KEAUSAN

SEBAGAI MEDIA PRATIKUM

Oleh:
RENDRA FERRY SAPUTRA
13508134005

ABSTRAK

Tujuan penyusunan proyek akhir adalah: (1) Mengetahui kesesuaian bahan yang akan di gunakan dengan gambar kerja dalam pembuatan alat uji keausan; (2) Mengetahui hasil pembuatan rangka alat uji keausan ; (3) Mengetahui hasil uji kinerja rangka alat uji keausan;

Metode yang digunakan dalam pembuatan rangka alat uji keausan : (1) Menentukan bahan yang akan digunakan dalam pembuatan rangka alat uji keausan; (2) hasil pembuatan rangka alat uji keausan (3) uji kinerja rangka alat uji keausan;

Hasil dari pembuatan rangka alat uji keausan adalah: (1) Bahan yang digunakan adalah baja profil L dengan ukuran 30 x 30 x 2 mm; (2) Hasil dari pembuatan rangka sesuai dengan gambar kerja; (3) Uji kinerja rangka pada alat uji keausan mampu bekerja sesuai dengan yang diharapkan

Kata kunci: Rangka, alat uji,keausan,pratikum

HALAMAN PERSEMBAHAN

Dengan mengucap syukur kepada Allah SWT, laporan proyek akhir dipersembahkan untuk:

1. Ayah dan ibu, “Alm. Soekamto dan Sumilah”, yang telah melimpahkan kasih sayang, perhatian, dukungan material maupun spiritual dan selalu mendo’akan saya agar sukses dunia akhirat.
2. Kakak-kakaku “Agus Eko Sutanto dan Dwi Pangestu Kurniawati”, yang selalu aku sayangi.
3. Teman-teman seperjuangan dalam penggerjaan proyek akhir “Ahmad Nur Arifin, Eka Arum Saputro, Dimas Ferdiyanto dan Tim Alat Uji Kausan”.
4. Sahabat-sahabatku yang telat memberikan dukunganya.
5. Semua teman-teman angkatan 2013 yang telah membantu dalam proses pembuatan proyek akhir ini.
6. Almamaterku, Universitas Negeri Yogyakarta.

Penyusun

Rendra Ferry Saputra

MOTTO

“Tidak ada hidup yang bersih dari hambatan, mengatasi hambatan itulah yang membuat kita disebut berhasil”

(Rendra Ferry Saputra)

“Tidak ada kata gagal, yang ada hanya sukses dan belajar

(Tung Dasem Waringin)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang senantiasa melimpahkan anugerah nikmat serta kasih sayang-Nya, sehingga penyusunan laporan Proyek Akhir yang berjudul **“PROSES PEMBUATAN RANGKA ALAT UJI KEAUSAN SEBAGAI MEDIA PRATIKUM”** dapat terselesaikan. Penyusunan laporan proyek akhir ini bertujuan untuk memenuhi sebagian persyaratan guna memperoleh gelar Ahli Madya Teknik di Jurusan Pendidikan Teknik Mesin Program Studi D3 Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada yang terhormat:

1. Dr. Widarto, M.Pd. selaku Dekan Fakultas Teknik UNY.
2. Dr. Sutopo, M. Pd. selaku Ketua Jurusan Pendidikan Teknik Mesin FT UNY.
3. Aan Ardian, M. Pd. selaku Ketua Prodi D3 Teknik Mesin FT UNY.
4. Arif Marwanto, M. Pd. selaku Koordinator Proyek Akhir.
5. Arianto Leman Soemowidagdo, MT. selaku Dosen Pembimbing Proyek Akhir
6. Seluruh Dosen Jurusan Pendidikan Teknik Mesin FT UNY
7. Kedua orang tua yang telah memberikan doa dan dukungannya
8. Rekan-rekan satu kelompok Proyek Akhir terima kasih atas kerjasama dan kebersamaanya.
9. Rekan-rekan kelas B angkatan 2013, terimakasih atas kebersamaan kita.
10. Semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Proyek Akhir ini.

Penulis menyadari laporan Proyek Akhir ini masih terdapat banyak kekurangan, sehingga penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya

membangun demi kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis pada khususnya dan para pembaca pada umumnya.
Amin.

Yogyakarta, April 2016

Penulis

Rendra Ferry Saputra