

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Bedasarkan hasil yang dicapai dari keseluruhan proses pembuatan dan pengujian terhadap rangka alat uji keausan, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Rangka alat uji keausan membutuhkan material profil siku ukuran 30 x 30 x 2 mm sebanyak 2 lonjor ukuran panjang 6000 mm.
2. Hasil pembuatan menghasilkan rangka yang mempunyai selisih dari gambar rancangan dengan hasil *real* yaitu pada ukuran lebar dan panjang mempunyai selisih 10 mm namun masih dalam kategori aman.
3. Kinerja yang dihasilkan oleh rangka baik dalam menerima beban dari wadah, motor listrik serta getaran saat alat uji keausan di operasikan.

B. Saran

1. Saat pembuatan rangka alat uji keausan harus diperhatikan kesikuan dan kelurusan antar bidang.
2. Gunakan alat dan mesin sesuai dengan fungsinya.
3. Pada saat pengerjaan berlangsung gambar kerja selalu dijadikan pedoman agar tidak terjadi kesalahan hal-hal yang tidak diinginkan.
4. Perhatikan penggunaan jenis elektroda yang akan digunakan untuk penyambungan bahan yang akan dilas.
5. Periksa kembali dimensi bahan yang akan dibuat setiap melakukan proses pengerjaan.

6. Selalu gunakan alat keselamatan diri untuk untuk meminimalisir terjadinya kecelakaan kerja.