KISI-KISI SOAL

Nama Sekolah : SMK N 2 Depok Kelas : XI

Prog. Keahlian : Teknik Mesin Jumlah Soal : Jumlah Soal 30

Standar Kompetensi :

1. PEMBENTUKAN, PELENGKUNGAN, DAN CETAKAN
2. MENGELAS TINGKAT LANJUT DENGAN PROSES LAS OKSI-ASETILEN
3. MENGHELAS TINGKAT LANJUT DENGAN PROSES LAS BUSUR

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Kompetensi** | **Materi** | **Indikator** | **Tingkat taksonomi** | **No Soal** | **Kunci** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Memilih dan memasang peralatan membentuk /pencetak untuk suatu pengoperasian khusus | * Memilih perlatan kerja plat
* Penggunaan peralatan kerja plat
* Membuat sambungan plat
 | * Peralatan dan perkakas dapat dipilih sesuai spesifikasi pekerjaan dan material
* Peralatan dapat dipasang dan dioperasikan sesuai standart operating prosedur
* Memahami metode penyambungan plat
 | C1C2C2 | 1,2,34,5,66,7,8 | 1,2,34,5,66,7,8 |
| 2 | Mengeset mesin las dan elektroda  | * Menyiapkan material untuk pengelasan
* Pengesetan mesin las
* Memeriksa hasil las
 | * Mengidentifikasi persyaratan pengelasan, spesifikasi pengelasan, lokasi, ukuran pengelasan.
* Melakukan persiapan material yang akan dilas dengan prosedur yang benar
* Mengeset mesin las sesuai dengan SOP
* Melakukan pembersihan hasil las, peraltan las dengan benar sesuai SOP
 | C1C2C3 | 9,1011,12,1314,15,1617,18,19,20,21 | 9,1011,12,1314,15,1617,18,19,20,21 |
| 3 | Menentukan perlengkapan pengesetan dan bahanbahan yang digunakan | * Mengidentifikasi dokumen penentuan peralatan, bahan dan pengesetan peralatan
 | * Peralatan dan barang-barang yang digunakan tepat dipilih sesuai spesiifikasi prosedur pengelasan
 | C1& C2 | 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30 | 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30 |