KISI-KISI SOAL

Nama Sekolah : SMK N 2 Depok Kelas : XI

Prog. Keahlian : Teknik Mesin Jumlah Soal : Jumlah Soal 30

Standar Kompetensi :

1. PEMBENTUKAN, PELENGKUNGAN, DAN CETAKAN
2. MENGELAS TINGKAT LANJUT DENGAN PROSES LAS OKSI-ASETILEN
3. MENGHELAS TINGKAT LANJUT DENGAN PROSES LAS BUSUR

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Kompetensi** | **Materi** | **Indikator** | **Tingkat taksonomi** | **No Soal** | **Kunci** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Memilih dan memasang peralatan membentuk /pencetak untuk suatu pengoperasian khusus | * Memilih perlatan kerja plat * Penggunaan peralatan kerja plat * Membuat sambungan plat | * Peralatan dan perkakas dapat dipilih sesuai spesifikasi pekerjaan dan material * Peralatan dapat dipasang dan dioperasikan sesuai standart operating prosedur * Memahami metode penyambungan plat | C1  C2  C2 | 1,2,3  4,5,6  6,7,8 | 1,2,3  4,5,6  6,7,8 |
| 2 | Mengeset mesin las dan elektroda | * Menyiapkan material untuk pengelasan * Pengesetan mesin las * Memeriksa hasil las | * Mengidentifikasi persyaratan pengelasan, spesifikasi pengelasan, lokasi, ukuran pengelasan. * Melakukan persiapan material yang akan dilas dengan prosedur yang benar * Mengeset mesin las sesuai dengan SOP * Melakukan pembersihan hasil las, peraltan las dengan benar sesuai SOP | C1  C2  C3 | 9,10  11,12,13  14,15,16  17,18,19,20,21 | 9,10  11,12,13  14,15,16  17,18,19,20,21 |
| 3 | Menentukan perlengkapan pengesetan dan bahanbahan yang digunakan | * Mengidentifikasi dokumen penentuan peralatan, bahan dan pengesetan peralatan | * Peralatan dan barang-barang yang digunakan tepat dipilih sesuai spesiifikasi prosedur pengelasan | C1& C2 | 22, 23, 24, 25, 26,  27, 28, 29, 30 | 22, 23, 24, 25,  26, 27, 28, 29, 30 |