**SILABUS PRODUKTIF**

NAMA SEKOLAH : SMK N 2 DEPOK SLEMAN YOGYAKARTA

MATA PELAJARAN : KOMPETENSI KEJURUAN

KELAS/SEMESTER : XI

### STANDAR KOMPETENSI : PEMBENTUKAN, PELENGKUNGAN, DAN CETAKAN

KODE KOMPETENSI : M 5.10A

### ALOKASI WAKTU : 30 x 45 menit

| **KOMPETENSI DASAR** | **INDIKATOR** | **MATERI PEMBELAJARAN** | **KEGIATAN PEMBELAJARAN** | **PENILAIAN** | **ALOKASI WAKTU** | **SUMBER BELAJAR** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TATAP****MUKA****(TEORI)** | **PRAKTEK****DI SEKOLAH** | **PRAKTEK DI** **DU/DI** |
| 1. Memilih dan memasang peralatan membentuk /pencetak untuk suatu pengoperasian khusus
 | * Peralatan dan perkakas dapat dipilih sesuai spesifikasi pekerjaan dan material (disiplin, rasa ingin tau, mandiri)
* Peralatan dapat dipasang dan dioperasikan sesuai standart operating prosedur (disiplin, rasa ingin tau, mandiri)
 | * Pengenalan alat-alat pekerjaan fabrikasi
* Penyetelan alat-alat pekerjaan fabrikasi
 | * Siswa megggali informasi tentang jenis , bentuk fisik, dan fungsi berbagai alat dan mesin untuk pekerjaan fabrikasi
* Siswa menggali informasi tentang pemasangan dan pengaturan peralatan dan mesin
 | * Test tulis
 | 3 |  |  | * Buku Pekerjan Las dan Fabrikasi Logam
* Buku Teknik pembentukan plat jilid 1,2 dan 3
 |
| 1. Mengoperasikan peralatan pembentuk/ pencetak
 | * Mesin-mesin pembentuk dan pencetak dapat dioperasikan secara aman dan sesuai SOP (disiplin, rasa ingin tau, mandiri)
 | * Pemotongan pelat dengan mesin pemotong
* Penekukan dan pelitapatan pelat dengan mesin
* Pelengkungan pelat
* Pengelasan dengan las tahanan
 | * Siswa menggali informasi tentang Standar Operating Prosedur dari mesin-meisn untuk pekerjaan fabrikasi
* Siswa menggali informasi tentang cara pengoperasian meisn untuk memperoleh hasil yang sesuai
 | * Test tulis
 | 3 |  |  | * Buku Pekerjan Las dan Fabrikasi Logam
* Buku Teknik pembentukan plat jilid 1,2 dan 3
 |
| 1. Membentuk dan mencetak material
 | * Penempatan material dapat dilakukan pada suatu posisi sejajar , lurus, diputar , ditekan atau dibengkokkan. (disiplin, rasa ingin tau, mandiri)
* Prosedur pembentukan secara panas maupun dingin dapat dilakukan secara benar (disiplin, rasa ingin tau,, kerja keras, mandiri)
* Pemeriksaan bentuk akhir dapat dilakukan(disiplin, jujur, mandiri)
 | * Pembentukan dingin untuk menghasilkan produk fabrikasi
* Pemeriksanan produk
 | * Siswa menginterpretasikan gambar kerja
* Siswa menyiapkan alat-bahan dan prosedur pengerjaan
* Siswa membuat produk fabrikasi sesuai spesifikasi yang ditetapkan dalam jobsheet
* Siswa memeriksa kesesuaian produk terhadap spesifikasi yang diminta
 | * Observasi sikap kerja
* Penilaian produk
 |  | 6 |  | * Buku Pekerjan Las dan Fabrikasi Logam
* Buku Teknik pembentukan plat jilid 1,2 dan 3
 |
| 1. Membentuk dan mencetak material
 | * Penempatan material dapat dilakukan pada suatu posisi sejajar , lurus, diputar, ditekan atau dibengkokkan (disiplin, rasa ingin tau, mandiri)
* Prosedur pembentukan secara panas maupun dingin dapat dilakukan secara benar (disiplin, rasa ingin tau,, kerja keras, mandiri)
* Pemeriksaan bentuk akhir dapat dilakukan (disiplin, jujur, mandiri)
 | * Pembentukan panas untuk menghasilkan produk fabrikasi
* Pemeriksanan produk
 | * Siswa menginterpretasikan gambar kerja
* Siswa menyiapkan alat-bahan dan prosedur pengerjaan
* Siswa membuat produk fabrikasi sesuai spesifikasi yang ditetapkan dalam jobsheet
* Siswa memeriksa kesesuaian produk terhadap spesifikasi yang diminta
 | * Observasi sikap kerja
* Penilaian produk
 |  | 18 |  | * Buku Pekerjan Las dan Fabrikasi Logam
* Buku Teknik pembentukan plat jilid 1,2 dan 3
 |