

SILABUS

Nama sekolah : SMK PIRI Sleman
 Kompetensi keahlian : Teknik Pemesinan
 Mata pelajaran : Kerja Mesin
 Kelas / semester : XI M / 4
 Standar kompetensi : - Melakukan pekerjaan dengan mesin bubut
 - Melakukan pekerjaan dengan mesin frais
 Kode kompetensi : - KK/104/9.
 - KK/104/10.
 Alokasi waktu : 72 x 45 menit

KOMPETENSI DASAR	INDIKATOR dan SUB INDIKATOR	MATERI PEMBELAJARAN	KEGIATAN PEMBELAJARAN	PENDIDIKAN KARAKTER	KKM			SUMBER BELAJAR
					TM	PS	PI	
8.1.1. Memproses bentuk permukaan pendakian	8.1.1.1. Menerangkan kecepatan potong dan kecepatan pemakanan secara matematis	- Menghitung kecepatan potong dan pemakanan		- Disiplin, mandiri dan tanggung jawab	75			- Teori pemesinan, pekerjaan pemesinan, sumber umum
	8.1.1.2. Menentukan pemilihan pahat sesuai kegunaan	- Memilih pahat bubut sesuai kegunaan	- Menentukan pemilihan pahat sesuai kebutuhan		75			
	8.1.1.3. Mempraktikkan proses pembubutan bertingkat	- Mendemonstrasikan proses persiapan mesin dan pembubutan	- Melakukan praktik dengan mesin bubut		75			
8.1.2. Menjelaskan teknik pengoperasian mesin bubut	8.1.2.1. Menerapkan aspek keselamatan kerja dengan benar	- Mengidentifikasi prosedur dan alat-alat keselamatan kerja	- Prosedur keselamatan kerja dan penggunaan alat keselamatan kerja		75			
	8.1.2.2. Menjelaskan gambar kerja	- Pemahaman intruksi pada gambar kerja			75			
	8.1.2.3. Melakukan proses kerja untuk menghasilkan komponen sesuai dengan spesifikasinya	- Mendemonstrasikan proses pemesinan bubut	- Melakukan praktik dengan mesin bubut		75			
8.1.3. Mengoperasikan mesin bubut	8.1.3.1. Menerapkan alat bantu pengukuran dengan benar	- Alat bantu mesin bubut	- Penggunaan alat bantu pengukuran sesuai prosedur		75			
	8.1.3.2. Menjelaskan bagian-bagian dan fungsi komponen mesin bubut	- Bagian dan fungsi komponen mesin bubut	- Mendemonstrasikan bagian dan fungsi komponen mesin bubut		75			
	8.1.3.3. Menggunakan alat bantu proses pembubutan dengan benar	- Alat bantu mesin bubut	- Penggunaan alat bantu dengan benar		75			
8.1.4. Periksa kesesuaian komponen dengan spesifikasinya	8.1.4.1. Menerangkan hasil pengamatan dimensi visual terhadap komponen dengan kesesuaian	- Pemeriksaan komponen kerja secara visual	- Menggunakan alat ukur untuk memeriksa komponen	- Disiplin, mandiri dan tanggung jawab	75			- Teori pemesinan, pekerjaan

	8.1.4.2. Menentukan penggunaan alat ukur untuk memeriksa spesifikasi	- Alat bantu pengukuran	- Periksa komponen/ benda kerja	75			pemesinan, sumber umum
8.2.1. Menjelaskan cara pengoperasian mesin frais	8.2.1.1. Menerapkan aspek keselamatan kerja dengan benar	- Penerapan aspek keselamatan kerja	- Menggunakan alat keselamatan kerja sesuai prosedur	75			
	8.2.1.2. Menjelaskan gambar kerja	- Pemahaman intruksi pada gambar kerja		75			
	8.2.1.3. menjelaskan cara perhitungan kecepatan potong dan kecepatan putar sumbu utama	- Perhitungan kecepatan potong dan kecepatan putar	- menghitung kecepatan potong dan kecepatan putar	75			
8.2.2. Mengoperasikan mesin frais	8.2.2.1. Menjelaskan bagian dan fungsi komponen mesin frais	- Bagian dan fungsi komponen mesin frais	- Mendemonstrasikan bagian dan fungsi komponen mesin frais	75			
	8.2.2.2. Membuat komponen-komponen yang sesuai dengan spesifikasinya	- Pengoperasian mesin frais	- Menjelaskan cara pengoperasian mesin frais	75			
	8.2.1.3. Menentukan pemilihan variasi pisau dan aksesoris standar dengan kesesuaian penggunaan	- Variasi pisau potong dan aksesoris standar	- Pemilihan pisau potong dan aksesoris sesuai kegunaan	75			

Sleman, 16 Juli 2016

Mengetahui,
a.n. Kepala Sekolah
Guru Pembimbing

Mahasiswa PPL

Drs. Kasdi sundara
NIP. 19590923 198703 1 004

Ahmad Mundakir
NIM. 13503244011