

ABSTRAK

TUGAS AKHIR PROSES PEMBUATAN CASING PENUTUP PIRINGAN PISAU PADA MESIN PERAJANG SINGKONG

Oleh :
Evan Bimantoro Aji
06508134012

Tujuan dari pembuatan piringan dan pisau pada mesin perajang ketela adalah untuk mengetahui jenis bahan yang digunakan, mesin dan peralatan yang digunakan, langkah kerja, dan waktu pembuatan piringan dan pisau pada mesin perajang ketela.. Dalam proses pembuatan casing penutup pisau ini menggunakan plat eyser dengan ketebalan 0,8 mm dengan ukuran 200 x 600 mm dan 200 mm x 400 sebanyak 1 busah. Pembuatan casing penutup pisau menggunakan gambar bukaan untuk mempermudah pembuatan casing penutup pisau. Langkah pembuatan casing penutup pisau meliputi ; 1). Penelbatan plat eyser dengan menggunakan gambar bukaan 2). Penekukan menggunakan mesin welding 3). Pengboran menggunakan mesin bor meja 4). Perakitan bagian atas dan bagian depan dan dilas menggunakan las titik 5). Mendempul bagian yang kurang rata dan kemudian di cat menggunakan spreng

Kesimpulan dalam proses pembuatan casing penutup pisau Alat dan mesin yang digunakan 1). Penggores 2). Mistar Baja 3). Penitik 4). Kikir 5). Mesin potong plat Guillote 6). Gunting tuas tangan 7). Mesin penekuk segi 8). Mesin bor 9). Las tahanan listrik (*Spot Welding*) 10). Las Oksiasetilin 11). Mesin pengerol 12). Mesin pengalir tepi. Hasil dari pembuatan casing penutup piringan pisau pada mesin perajang ketela ini adalah untuk melindungi ketika piringan pisau berputar agar ketela tidak keluar pada saat memotong dan dapat terpotong dengan sempurna.