

**PERBAIKAN BODI DAN PENGECATAN ULANG
MOBIL CHEVROLET THROOPER
NOPOL B 1692 YE BAGIAN DEPAN (*ENGINE HOOD, FRONT BUMPER,
FRONT FENDER DAN GRILL*)**

Oleh

Rendi Nugroho
07509131005

ABSTRAK

Tujuan pembuatan proyek akhir ini yakni melakukan proses pengidentifikasian kerusakan bodi dan pengecatan bagian depan, melakukan proses perbaikan bodi dan pengecatan bagian depan, menentukan total kebutuhan bahan dan waktu yang dipergunakan dalam melakukan perbaikan bodi dan pengecatan bagian depan, dan mengetahui hasil penilain pengecatan mobil bagian depan.

Proses pengecatan pada mobil ini diawali dengan proses mengidentifikasi kerusakan, menilai luasan kerusakan, dan langkah selanjutnya adalah pemilihan bahan-bahan dan alat itu sendiri. Bahan yang digunakan antara lain: dempul, *epoxy surfacer*, cat dasar, cat primer, *thinner*, dan *clear*. Alat yang digunakan yaitu: mistar besi, *spray gun*, kompresor, *sender*, *hand blok*, kapi palu, dan *dolly*. Proses selanjutnya meliputi: proses perbaikan bodi dan pengecatan mobil bagian depan, persiapan permukaan, mengaplikasikan *epoxy surfacer*, dan mengaplikasikan *top coat*. Setelah proses itu semua dilakukan proses terakhir adalah proses pengkilapan.

Dalam proses pengidentifikasian kerusakan ini ada 3 cara yaitu: identifikasi secara visual, meraba permukaan bagian bodi, dan menggunakan penggaris. Proses perbaikan dan pengecatan bodi kendaraan ini melalui beberapa tahap meliputi: mengidentifikasi kerusakan, menilai luasan kerusakan, persiapan permukaan, mengaplikasikan *epoxy surfacer*, kemudian mengaplikasikan *top coat* dan langkah terakhir adalah aplikasi *polishing*. Pengerjaan proyek akhir ini selesai 4 bulan mundur dari rancangan waktu sebelumnya. Hal ini disebabkan karena keterbatasan alat pendukung dalam proses pengerjaan. Adapun alat yang dipakai secara bergantian dengan kelompok lain yang juga mengerjakan proyek akhir. Selain keterbatasan alat, cuaca pun tidak selalu mendukung karena keadaan cuaca terus berubah-ubah tidak selalu cerah. Pengerjaan proyek akhir ini menghabiskan biaya seluruh kebutuhan bahan serta alat yang belum tersedia sebesar Rp. 681.000,-. Untuk mengetahui hasil dari pengecatan ini, maka hasil pengecatan dinilai kualitas pengecatan dan ada tidaknya cacat pengecatan. Hasil dari pengerjaan perbaikan dan pengecatan ini dapat diketahui dari kepuasan pemilik kendaraan dan rata-rata prosentase hasil penilaian sebesar 74,17% baik kualitasnya.