**PROSES PEMBUATAN**

**CONVEYOR dan KOMPONEN PENDUKUNGNYA**

**PADA MESIN PERAJANG DAUN TEMBAKAU**

Oleh:

Agus Apriyanto

07508134004

** ABSTRAK**

Tujuan dari penyusunan Proyek Akhir ini adalah: (1) untuk mengidentifikasi bahan yang digunakan dalam proses pembuatan komponen *conveyor* pada mesin perajang tembakau; (2) untuk mengetahui alat apa saja yang digunakan dalam proses pembuatan *conveyor* dan komponen pendukung *conveyor*; (3) untuk mengetahui langkah kerja pembuatan *conveyor* pada mesin perajang tembakau; (4) untuk mengetahui uji komponen dan kinerja mesin perajang tembakau.

Metode yang digunakan dalam pembuatan *conveyor* dan komponen pendukung *conveyor* adalah mengidentifikasi gambar kerja, mengidentifikasi bahan, mengidentifikasi alat dan mesin yang digunakan, mengidentifikasi langkah pengerjaan komponen *conveyor* pada Mesin Perajang Tembakau yang terdiri dari beberapa bagian antara lain: poros *conveyor* atas dan bawah, pipa besi roller atas dan bawah, pebutup reller atas dan bawah, dudukan *conveyor* kanan dan kiri, penyetel *conveyor* kanan dan kiri, plat penghubung *conveyor,* V belt *conveyor,* dan kayu pembatas *conveyor*, untuk melakukan proses pembuatan komponen *conveyor*, dan melakukan uji fungsi komponen *conveyor*. Hal yang perlu diperhatikan dalam pembuatan *conveyor* adalah harus mengingat fungsi utama dari *conveyor* tersebut dan pemasangan pada rangka harus rapat.

Hasil dari proses pembuatan komponen *conveyor* adalah: (1) Dimensi poros sebesar Ø12 x 248 mm, untuk penutup *roller* sebesar Ø37 x 20 mm, pipa *roller* sebesar 42 x 140 mm, untuk dudukan *conveyor* menggunakan plat siku 30 x 30 x 3 mm, untuk plat penghubung *conveyor* menggunakan plat 370 x 22 x 4 mm, untuk penyetel *conveyor* diameter Ø17 x 28 mm dan plat 54 x 27 x 5 mm, dan untuk pembatas *conveyor* menggunakan kayu mahoni 465 x 270 x 35 mm; (2) Bahan yang digunakan adalah *mild steel* St*-*37; (3) Poros berfungsi untuk meneruskan putaran *roller conveyor* dan daya penghubung *pulley*, melalui plat penghubung *conveyor* berfungsi sebagai penghubung poros *conveyor* yang dihubungkan pada spur pinion melalui penghubung *pulley*, pada mesin perajang daun tembakau; (4) Mesin Perajang Daun Tembakau mampu merajang daun tembakau dengan kapasitas volume hasil rajangan adalah 1,09 kg tiap menit.