

**PENGEMBANGAN MEDIA PEMBELAJARAN BERBASIS KOMPUTER
PADA MATERI PENGELASAN PIPA SMAW
DI SMKN 1 SEDAYU BANTUL
ABSTRAK**

Oleh
Agus Prasetyadi
NIM. 08503245011

Penelitian ini bertujuan untuk mendeskripsikan proses pengembangan media pembelajaran berbasis komputer pada materi pengelasan pipa SMAW di SMKN 1 Sedayu Bantul, dan mendeskripsikan hasil pengembangan media pembelajaran berbasis komputer Kompetensi Keahlian Teknik Pengelasan SMKN 1 Sedayu.

Penelitian ini termasuk penelitian pengembangan (*Research and Development*) yang dilakukan melalui tahap pendahuluan, tahap pengembangan dan tahap akhir. Tahap pendahuluan yang dilakukan meliputi: (1) identifikasi masalah, (2) merumuskan tujuan, (3) analisis kebutuhan belajar dan (4) analisis karakteristik siswa. Tahap pengembangan yang dilakukan adalah: (1) menyusun desain produk, (2) pengumpulan bahan, (3) assembly, (4) validasi oleh ahli materi, ahli media dan guru bidang studi. Tahap akhir yang dilakukan adalah uji coba produk. Validasi ahli dilakukan kepada dosen ahli materi, ahli media dan guru bidang studi untuk mendapatkan masukan mengenai kelayakan media. Uji coba satu-satu dilakukan kepada 4 siswa kelas XI Teknik Pengelasan SMKN 1 Sedayu yang dipilih secara random. Uji coba kelompok kecil dilakukan kepada 10 siswa kelas XI Teknik Pengelasan SMKN 1 Sedayu yang dipilih secara random. Uji coba kelompok besar dilakukan kepada 30 siswa kelas XI Teknik Pengelasan SMKN 1 Sedayu untuk mengetahui kelayakan produk media pembelajaran berbasis komputer yang dikembangkan.

Berdasarkan hasil penelitian, dapat disimpulkan bahwa: (1) proses pengembangan media pendidikan kompetensi keahlian teknik pengelasan SMKN 1 Sedayu bantul, dilakukan melalui tahap pendahuluan, tahap pengembangan dan tahap akhir, (2) hasil pengembangan diktat pneumatik berdasarkan validasi ahli materi nilai skor rata-rata 4,4 dengan kriteria “sangat baik”, hasil validasi ahli media nilai skor rata-rata 4,4 dengan kriteria “sangat baik”, hasil validasi guru bidang studi dilihat dari aspek materi nilai skor rata-rata 4,3 dengan kriteria “sangat baik” dan dari aspek media nilai skor rata-rata 4,3 dengan kriteria “sangat baik”, hasil uji coba kelompok kecil nilai skor rata-rata 80% dengan kriteria “sesuai dengan KKM”, hasil uji coba kelompok kecil nilai skor rata-rata 83% dengan kriteria “sesuai dengan KKM” dan hasil uji coba kelompok besar nilai skor rata-rata 84% dengan kriteria “sesuai dengan KKM” . Dengan demikian, produk media pembelajaran pengelasan pipa SMAW ini sudah layak untuk digunakan.

Kata kunci : Pengembangan, media pembelajaran, teknik pengelasan pipa SMAW